

雷州市宏利混凝土有限公司
混凝土生产线扩建项目
竣工环境保护验收监测表

建设单位：雷州市宏利混凝土有限公司

编制单位：雷州市宏利混凝土有限公司

2026 年 3 月

建设单位法人代表：陈立家

编制单位法人代表：陈立家

项 目 负 责 人： 陈立家

填 表 人： 陈立家

建设单位：雷州市宏利混凝土有限公司

电话：

传真：/

邮编：524200

地址：广东省湛江市雷州市英利镇余庆桥
水库坝下

编制单位：雷州市宏利混凝土有限公司

电话：

传真：/

邮编：524200

地址：广东省湛江市雷州市英利镇余庆桥
水库坝下

目 录

表一 建设项目基本情况 1

表二 项目建设情况 4

表三 污染物的产生、治理和排放 14

表四 环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定 16

表五 验收监测质量保证及质量控制 18

表六 验收监测内容 20

表七 验收监测结果 22

表八 环境管理检查 24

表九 验收监测结论 29

附件1 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表31

附件2 《关于雷州市宏利混凝土有限公司混凝土生产线扩建项目环境影响报告表的
批复》（雷环建〔2025〕9号） 32

附件3 固定污染源排污登记回执 36

附件4 危废委托处置合同 37

附件5 农业供水合同 43

附件6 检测报告（报告编号：SZT2025111103） 44

附图1 项目地理位置图 53

附图2 项目四至情况图 54

附图3 项目厂区平面布置图 55

附图4 项目灌溉林地位置 56

附图5 项目相关环保措施照片 57

表一 建设项目基本情况

建设项目名称	雷州市宏利混凝土有限公司混凝土生产线扩建项目				
建设单位名称	雷州市宏利混凝土有限公司				
建设项目性质	新建（ ） 改扩建（√） 技改（ ） 迁建（ ）				
建设地点	广东省湛江市雷州市英利镇余庆桥水库坝下 中心地理坐标：E110°05'25.547"，N21°31'34.777"				
主要产品名称	商品混凝土				
设计生产能力	年产10万m ³ 商品混凝土				
实际生产能力	年产10万m ³ 商品混凝土				
建设项目环评时间	2025年7月	开工建设时间	2025年7月		
调试时间	/	验收现场监测时间	2025年11月		
环评报告表审批部门	湛江市生态环境局雷州分局	环评报告表编制单位	湛江市环泽环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
概算总投资	800万元	其中环保投资	30万元	比例	3.75%
实际总投资	780万元	其中环保投资	36万元	比例	4.62%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号），2017年10月1日实施；</p> <p>2、国家环境保护总局令第13号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》，2002年；</p> <p>3、中华人民共和国国务院令《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉》的决定，（第682号），2017年7月；</p> <p>4、关于转发《〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函》，（湛环函〔2018〕18号）；</p> <p>5、《建设项目竣工环境保护设施验收技术规范 水泥工业》（HJ 256-2021）；</p> <p>6、环境保护部办公厅《水泥建设项目重大变动清单(试行)》，环办环评〔2018〕6号；</p>				

	<p>7、生态环境部2024年11月26日发布《国家危险废物名录（2025年版）》，2025年1月1日起实施；</p> <p>8、生态环境部公告，公告2018年第9号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告，2018年5月15日；</p> <p>9、湛江市环泽环保科技有限公司编制的《雷州市宏利混凝土有限公司混凝土生产线扩建项目环境影响报告表》，2025年7月；</p> <p>10、湛江市生态环境局《关于雷州市宏利混凝土有限公司混凝土生产线扩建项目环境影响报告表的批复》，（雷环建〔2025〕9号），2025年7月17日。</p>														
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>1、废气排放标准</p> <p>本项目主要为商品混凝土生产线产生的锥形下料器投料粉尘、搅拌楼无组织粉尘（粉料仓粉尘、搅拌粉尘）；原料装卸粉尘、原料堆场无组织粉尘、道路运输起尘等。项目生产无组织排放粉尘执行《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中水泥制品生产颗粒物排放浓度限值，详见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;">表1-1 本项目废气排放执行标准</p> <table><tr><th>污染物</th><th>颗粒物无组织排放监控点</th><th>1小时浓度限值</th></tr><tr><td>无组织颗粒物</td><td>厂界外20m处</td><td>0.5mg/m³</td></tr></table> <p>2、噪声排放标准</p> <p>本项目厂界噪声南、西、北面执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值，东面执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准限值。</p> <p style="text-align: center;">表1-2 本项目噪声排放标准</p> <table><tr><th colspan="2">标准来源</th><th>昼间</th></tr><tr><td rowspan="2">《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)</td><td>2 类</td><td>60</td></tr><tr><td>4 类</td><td>70</td></tr></table> <p>3、固体废物</p> <p>一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》</p>	污染物	颗粒物无组织排放监控点	1小时浓度限值	无组织颗粒物	厂界外20m处	0.5mg/m ³	标准来源		昼间	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	2 类	60	4 类	70
污染物	颗粒物无组织排放监控点	1小时浓度限值													
无组织颗粒物	厂界外20m处	0.5mg/m ³													
标准来源		昼间													
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	2 类	60													
	4 类	70													

	<p>(GB18597-2023)。</p> <p>4、总量控制指标</p> <p>水污染物总量控制指标：项目不新增员工人数，不新增生活污水，不设水污染物总量控制指标。</p> <p>大气污染物总量控制指标：原有项目颗粒物排放总量为1.6952t/a，本项目颗粒物排放总量为0.271t/a，则项目扩建后设大气污染物总量控制指标为：颗粒物：1.9662t/a。</p>
--	---

表二 项目建设情况

一、项目由来

雷州市宏利混凝土有限公司成立于 2018 年 4 月，位于雷州市英利镇余庆桥水库坝下。2018 年 1 月委托湖南汇恒环境保护科技发展有限公司编制了《雷州市宏利混凝土有限公司年产 50 万吨湿拌砂浆、30 万立方米预拌混凝土搅拌站项目环境影响报告表》，并于 2019 年 5 月 18 日取得原雷州市环境保护局《关于雷州市宏利混凝土有限公司年产 50 万吨湿拌砂浆、30 万立方米预拌混凝土搅拌站项目环境影响报告表受理公告的批复》（批复文号：雷环建[2019]13 号）。该项目于 2020 年 4 月 15 日进行固定污染源排污登记（登记编号：91440882MA51HBR447001Z），于 2021 年 2 月 4 日完成自主验收，取得验收意见并通过系统备案。

根据市场需求的变化及公司发展需要，建设单位在原厂址扩建“雷州市宏利混凝土有限公司混凝土生产线扩建项目”（以下简称“本项目”），本项目建设后全厂占地面积为 45388m²，建筑面积 26680m²；实际总投资 780 万元（其中环保投资 36 万元）。现有项目员工可满足生产需要，扩建后不新增员工人数。主要扩建内容如下：增设一条年产 10 万立方米混凝土生产线，配套增设搅拌主机、生产线、粉料罐等生产设备。扩建项目于 2025 年 7 月 17 日湛江市生态环境局雷州分局《关于雷州市宏利混凝土有限公司混凝土生产线扩建项目环境影响报告表的批复》（雷环建〔2025〕9 号），2025 年 8 月 6 日进行固定污染源排污登记变更（登记编号：91440882MA51HBR447001Z）。

二、项目概况

（一）地理位置

雷州市宏利混凝土有限公司位于雷州市英利镇余庆桥水库坝下，厂址中心坐标为 E110°05'24.547"，N20°31'34.777"。项目四至情况为：项目东面为G207国道，隔路为余庆桥水库；南面为雷州市汇利木制品厂，西面为林地，北面为石材厂。扩建项目位于雷州市宏利混凝土有限公司现有厂区北侧。扩建项目依托现有项目相关辅助、公用工程，扩建后全厂占地面积为45388m²，建筑面积26680m²。项目地理位置图和平面布置图见附图1、2。

（二）建设内容

本项目验收的主要工程建设内容见表2-1。

表2-1 项目主要建设内容一览表

工程类别	建设内容	扩建前	扩建环评建设内容	扩建实际建设内容	变化情况
主体工程	生产线	1条年产50万t湿拌砂浆生产线，占地面积1500m ² ，1条年产30万m ³ 混凝土生产线，占地面积1500m ² ，合计两条生产线	新增加1条年产10万m ³ 混凝土生产线，占地面积1500m ²	新增加1条年产10万m ³ 混凝土生产线，占地面积1500m ²	与环评一致
	其他构筑物	300m ³ 沉淀池（1个）	砂石分离器（1台）	砂石分离器（1台）	与环评一致
辅助工程	配套用房	办公宿舍楼占地面积500m ² （7F），员工食堂200m ² （1F），检验室50m ² ，备用发电机房15m ² ，一般固废暂存间18m ² ，危废暂存间8m ²	依托原有	依托原有	与环评一致
储运工程	原料堆场	占地面积3500m ² 水泥硬化地面，设三面墙体，堆料场设挡雨棚	扩建1500m ²	扩建1500m ²	与环评一致
	配料站	占地面积300m ² 水泥硬化地面，砖混单面墙、罐内配料	扩建150m ²	扩建150m ²	与环评一致
	储罐	12个容量100t筒仓	新增加4个100t筒仓	新增加4个100t筒仓	与环评一致
公用工程	供电	市政电网供电	保持不变	保持不变	与环评一致
	供水	生产用水主要为抽取项目内设有的沉淀池，容积约为300m ³ ，同时也使用自来水作为补充用水；生活用水为接入自来水	保持不变	保持不变	与环评一致
	排水	生活污水经隔油池+三级化粪池处理后回用于周边林地灌溉；初期雨水及生产废水经三级沉淀池沉淀处理后回用于生产。	保持不变	保持不变	与环评一致

环保工程	废气	粉料筒仓呼吸孔粉尘	设置12个筒仓，筒仓粉尘经过配套的12台脉冲袋式除尘器，经收集后回用作原料，未捕集的粉尘作无组织排放	新增加4个筒仓并配套4台脉冲袋式除尘器	新增加4个筒仓并配套4台脉冲袋式除尘器	与环评一致
		搅拌站投料搅拌粉尘	设置2台搅拌机并配套2台脉冲袋式除尘器，捕集的粉尘经收集后回用作原料，未捕集的粉尘作无组织排放	新增加1台搅拌机并配套1台脉冲袋式除尘器	新增加1台搅拌机并配套1台脉冲袋式除尘器	与环评一致
		原料装卸粉尘	定期洒水降尘	保持不变	保持不变	与环评一致
		原料堆场扬尘	原料堆场采用钢结构封闭形式（除车辆出入口外），定期洒水降尘	扩大堆场面积，其他保持不变	扩大堆场面积，其他保持不变	与环评一致
		车辆运输扬尘	定期洒水降尘	保持不变	保持不变	与环评一致
		食堂油烟	静电油烟净化器后经油烟道引至楼顶排放	保持不变	保持不变	与环评一致
		备用发电机尾气	引至楼顶排放	保持不变	保持不变	与环评一致
	废水	生产废水、初期雨水沉淀后回收再利用，生活污水通过设置三级隔油池和化粪池处理达标后用于厂区周边林地的浇灌	保持不变	保持不变	与环评一致	
	噪声	生产线、装载车辆、搅拌主机、皮带机、螺旋给料机	新增混凝土生产线一条，混凝土搅拌主机、皮带机、螺旋给料机	新增混凝土生产线一条，混凝土搅拌主机、皮带机、螺旋给料机	与环评一致	
	固体废物	生活垃圾集中收集后运至环卫部门指定地点集	保持不变	保持不变	与环评一致	

		中处理；废布袋暂存于一般固废暂存间（18m ² ），定期交由相关单位回收处理；沉淀池沉渣、砂石分离器的固体部分、检验室废物样品、收集粉尘回用于生产；废机油、废油桶、废含油废抹布和手套经收集后分类暂存于危废暂存间（8m ² ），并定期交由有资质单位处置			
--	--	---	--	--	--

变化情况：与环评基本一致，没有较大变化。

三、项目产品及原辅材料情况

1、项目产品方案

表2-2 项目产品方案及生产规模情况

序号	产品名称	原有产能	新建产能	变化情况	扩建后产能	备注
1	湿拌砂浆	50万t/a	0	与环评一致	50万t/a	成品由搅拌车直接运走，厂区内不设置成品储存区域。
2	商品混凝土	30万m ³ /a	+10万m ³ /a	与环评一致	40万m ³ /a	1、成品由搅拌车直接运走，厂区内不设置成品储存区域； 2、密度按2.35t/m ³ 计。

2、主要原辅材料

表2-3 主要原辅材料及消耗量（吨）

序号	原、辅料名称	年用量（t/a）				最大存放量（t）	存放位置
		扩建前	扩建项目环评设计	扩建项目实际建设	变化情况		
1	水泥	275000	+29500	+29500	与环评一致	600	储料罐
2	砂	825000	+83300	+83300	与环评一致	4000	堆场
3	细石	500000	+101000	+101000	与环评一致	3000	堆场
4	粉煤灰	65000	+5400	+5400	与环评一致	500	储料罐
5	减水剂	30000	+800	+800	与环评一致	30	减水剂储罐
6	新鲜水	165000	+15000	+15000	与环评一致	/	/
7	生活用水	1293.6	/	/	/	/	/

变化情况：与环评基本一致，没有较大变化。

四、项目主要生产设备

根据现场调查情况，本项目验收设备清单详见表2-4。

表2-4 本项目主要生产设备情况一览表

序号	名 称	环评设计 数量 (台/套)	实际建设 数量 (台/套)	变化情况	型号/容积	备注
1	搅拌站	2	2	与环评一致	Hzs50	原有 生产线
2	筒仓及粉尘收集器	12	12	与环评一致	STC100	
3	給料皮带机	2	2	与环评一致	LSY150	
4	卸料皮带机	2	2	与环评一致	LSY180	
5	粉料称	2	2	与环评一致	/	
6	控制室	1	1	与环评一致	CPU335	
7	地磅	1	1	与环评一致	/	
8	备用柴油发电机	1	1	与环评一致	300kW	
9	搅拌站	1	1	与环评一致	Hzs50	新建 混凝土 生产线
10	筒仓	4	4	与环评一致	STC100	
11	給料皮带机	1	1	与环评一致	LSY150	
12	卸料皮带机	1	1	与环评一致	LSY180	
13	粉尘收集器	5	5	与环评一致	4台设于筒仓，1 台设于搅拌站	
14	砂石分离器	1	1	与环评一致	/	

五、员工人数及工作制度

本项目劳动定员28人，均在厂内食宿。原有员工可满足生产需要，扩建后不新增员工人数。年工作时间为330天，实施一班制，每班工作8小时。

六、水平衡分析

1、用水环节核算

①生产用水

项目生产用水包括混凝土搅拌用水和设备/车辆清洗用水，均采用市政自来水，用水量均依据项目唯一总水表实际读数，结合生产实际消耗情况拆分核算。验收监测

期间，根据总水表读数折算及生产记录核实，日均搅拌用水量为 $25.8\text{m}^3/\text{d}$ ，该部分用水全部进入混凝土产品被带走；日均设备/车辆清洗用水量为 $17.5\text{m}^3/\text{d}$ （结合现场设备、车辆实际清洗频次及总水表读数拆分），废水产生量按实际用水损耗核算为 $15.75\text{m}^3/\text{d}$ 。

②生活用水

本项目依托原有员工，全厂劳动定员28人，生活用水量以总水表实际读数为核心，结合员工实际生活消耗情况核算，日均生活用水量为 $3.92\text{m}^3/\text{d}$ 。生活污水产生量按实际用水损耗核算为 $3.53\text{m}^3/\text{d}$ ，经化粪池处理后用于周边农田灌溉。

③辅助用水

厂区喷淋降尘用水、地面清洗用水均采用生产废水处理后的再生水，回用量结合生产实际回用情况及总水表新鲜水用量辅助核实，日均回用量为 $7\text{m}^3/\text{d}$ ，无新增新鲜水消耗。

2、废水处理与回用

①生产废水

生产过程中产生的清洗废水（日均 $15.75\text{m}^3/\text{d}$ ），经砂石分离器分离砂石后进入3级沉淀池（总容积 300m^3 ）沉淀处理。结合沉淀池运行效果及同类项目处理经验，出水水质满足《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）要求，全部回用于设备清洗及喷淋降尘环节，实现生产废水零排放，回用数据结合生产实际及总水表读数辅助验证。

②初期雨水

根据项目实际降雨期间收集记录，结合总水表用水数据辅助验证，参照《石油化工企业给水排水系统设计规范》（SH-T3015-2019）公式 $Q=10q\times F$ 核算确认（式中：Q为一次初期雨水量，q为区域实测降雨强度 12.68mm ，F为实际汇水面积 0.65hm^2 ，综合径流系数0.8），一次初期雨水量为 82.42m^3 。结合雷州市年平均降雨日135天及项目实际运营情况，年初期雨水实际收集总量为 $11126.7\text{m}^3/\text{a}$ 。厂区不单独设置初期雨水收集池，依托现有3级沉淀池（总容积 300m^3 ）收集初期雨水（前15分钟降雨），建设单位已在厂内生产区及主要运输道路修筑导流沟，引导初期雨水汇入3级沉淀池，与生产清洗废水同步进行沉淀处理，结合沉淀池运行效果，处理后回用于生产及喷淋降尘环节，无初期雨水外排。

3、水平衡验证

本次水平衡验证所有数据均以总水表实际读数为核心，结合生产记录、用水损耗及沉淀池运行实际核算，具体如下：

输入总量：新鲜水 $47.22\text{m}^3/\text{d}$ （根据总水表实际读数折算，其中生产用水 $43.3\text{m}^3/\text{d}$ +生活用水 $3.92\text{m}^3/\text{d}$ ）+再生水回用 $7\text{m}^3/\text{d}$ （结合实际回用情况核算）+初期雨水日均收集量 $33.72\text{m}^3/\text{d}$ （年实际收集量 $11126.7\text{m}^3/\text{a}\div\text{年运营期}330\text{天}$ ）= $87.94\text{m}^3/\text{d}$ 。

（注：1、生产用水新鲜水量=搅拌用水 $25.8\text{m}^3/\text{d}$ +设备/车辆清洗用水 $17.5\text{m}^3/\text{d}=43.3\text{m}^3/\text{d}$ ，均为总水表读数拆分核算值；2、初期雨水日均收集量计算： $11126.7\text{m}^3/\text{a}\div330\text{d}\approx33.72\text{m}^3/\text{d}$ ，为实际收集量折算值）

输出总量：产品带水 $25.8\text{m}^3/\text{d}$ （搅拌用水全部进入产品，结合生产记录核实）+生活污水排放 $3.53\text{m}^3/\text{d}$ （按实际用水损耗核算）+蒸发损耗 $17.89\text{m}^3/\text{d}$ （结合区域气候条件及厂区实际核算）+循环回用量 $40.72\text{m}^3/\text{d}$ （含生产废水再生水 $7\text{m}^3/\text{d}$ +初期雨水再生水 $33.72\text{m}^3/\text{d}$ ，结合生产实际回用情况核算）= $87.94\text{m}^3/\text{d}$ 。

误差验证：输入总量与输出总量误差值为 0% （ $<\pm5\%$ ），符合《企业水平衡测试通则》GB/T12452-2022允许误差范围，水平衡关系成立。

项目实际水平衡图见下图2-1。

图2-1 项目实际用水平衡图 单位： m^3/d

七、主要工艺流程及产污环节

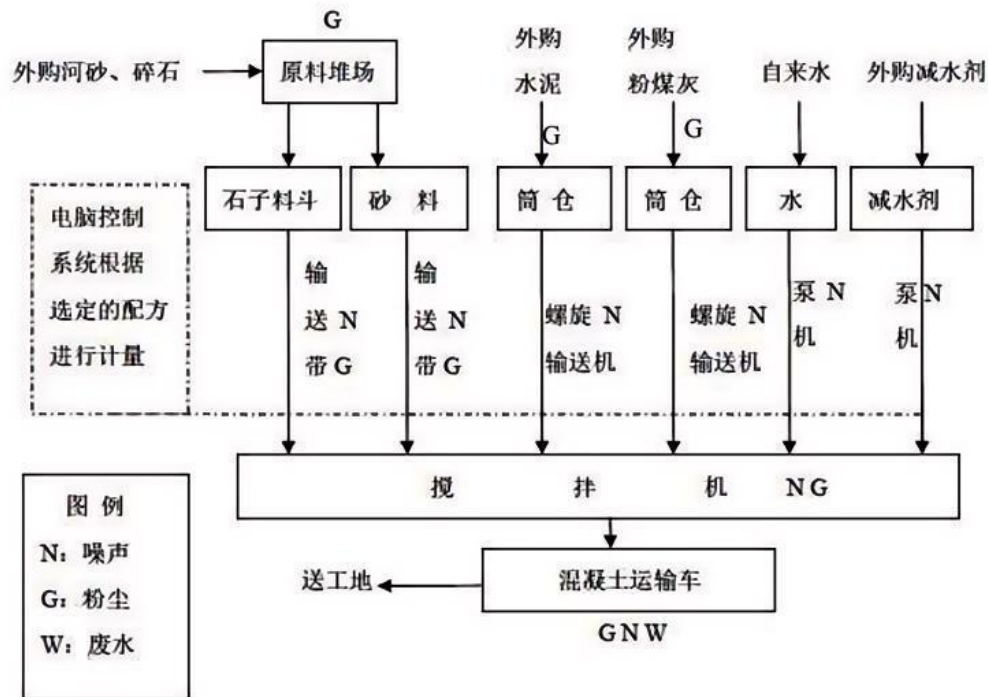


图2-2 扩建项目商品混凝土工艺流程及产污环节图

混凝土工艺流程简述：

本项目将外购的原料（水泥、粉煤灰、碎石、砂子、减水剂）和水进行计量混合后送到混凝土搅拌机进行搅拌，计量配送采用电脑控制，从而保证混凝土的质量，之后通过混凝土运输车送至建筑工地。混凝土搅拌站主要由搅拌主机、物料称量系统、物料输送系统、物料贮存系统和自动控制系统等系统和其他附属设施组成。其主要生产工艺如下：

（1）备料工序

砂子、石子由汽车运输到厂区在指定原料仓堆存；水泥、粉煤灰等粉料分别由专用罐车运输进场，通过罐车自带的管道以负压吸入料斗，再以压缩空气（正压）通过管道吹入配套粉料罐，整个输送过程全部在封闭的管道中完成。

（2）配料工序

砂子、石子由铲车从原料仓转运至各骨料过渡仓，过渡仓下部安装有自动计量系统，骨料经过计量后由皮带输送泵输送到搅拌仓内；水泥、粉煤灰等粉料由螺旋输送泵输送到粉料秤斗进行计量后输送入搅拌仓；生产搅拌用水采用压力供水，由水秤斗计量后送入搅拌仓进行强制配料。本项目配料过程采用电脑控制，以保证混凝土的质量。

(3) 搅拌工序

经过计量后的各种原料进入搅拌机中进行机械式强制搅拌，原料进入搅拌机时按设定的顺序进料，以减少进料时产生的粉尘。搅拌机位于封闭厂房内，进料及搅拌初期粉尘经除尘器处理后在厂房内排放。本工艺配料、搅拌全部采用电脑自动控制，以保证混凝土的质量。

(4) 成品出厂

搅拌完成后输送至成品卸料斗进入搅拌车，最后送施工工地。

八、项目变动情况

对照《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6号），本项目变动不存在重大变动，项目与水泥建设项目重大变动清单对照分析见表2-5。

表2-5 与《水泥建设项目重大变动清单（试行）》对照一览表

序号	重大变动清单	项目变动情况	判定结果
规模			
1	水泥熟料生产能力增加10%及以上；配套矿山开采能力或水泥粉磨生产能力增加30%及以上。	本项目为商品混凝土搅拌站，不涉及水泥熟料生产、配套矿山开采及水泥粉磨工序，建设开发、使用功能与原环评一致，搅拌生产能力无调整。	无变动
2	水泥窑协同处置危险废物能力增加20%及以上；水泥窑协同处置非危险废物能力增大30%及以上。	本项目为商品混凝土搅拌站，不涉及水泥窑及协同处置废物相关设施，无对应处置能力设置，仅开展混凝土搅拌生产。	无变动
建设地点			
3	项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）或配套矿山、废石场选址变化，导致防护距离内新增敏感点。	本项目未重新选址，总平面布置与原环评一致，无配套矿山、废石场，防护距离内无新增敏感点。	无变动
生产工艺			
4	增加协同处置处理工序（单元），或增加旁路放风系统并设置单独排气筒。	本项目为商品混凝土搅拌站，不设计协同处置处理工序，不新增旁路放风系统。	无变动
5	水泥窑协同处置固体废物类别变化，导致新增污染物或污染物排放量增加。	本项目不涉及水泥窑协同处置固体废物相关工序。	无变动
6	原料、燃料变化导致新增污染物	本项目原料种类及用量与原	无变动

	或污染物排放量增加。	环评一致，无变动，未新增污染物及排放量增加情况。	
7	厂内大宗物料转运、装卸或贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加。	本项目厂内大宗物料（砂石、水泥等）转运、装卸、贮存方式与原环评一致，均采取密闭、喷淋等管控措施，无变动，未导致大气污染物无组织排放量增加。	无变动
环境保护措施			
8	窑尾、窑头废气治理设施及工艺变化，或增加独立热源进行烘干，导致新增污染物或污染物排放量增加（废气无组织排放改为有组织排放除外）。	本项目为商品混凝土搅拌站，无窑头、窑尾设施，不涉及相关废气治理设施及工艺变化，亦无独立热源烘干工序；废气、废水污染防治措施与原环评一致，无变动，不会导致污染物新增及排放量增加。	无变动
9	窑尾、窑头废气排气筒高度降低10%及以上。	本项目无窑头、窑尾废气排气筒，仅设置混凝土搅拌相关废气收集排气设施，与原环评一致。	无变动
10	协同处置固体废物暂存产生的渗滤液处理工艺由入窑高温段焚烧改为其他处理方式，导致新增污染物或污染物排放量增加。	本项目不涉及协同处置固体废物暂存及渗滤液处理相关建设内容，无对应处理工艺设置。	无变动
结论	本项目为商品混凝土搅拌站，不涉及水泥熟料生产、水泥窑协同处置、窑头窑尾等相关设施及工艺，对照《水泥建设项目重大变动清单》逐项核查，各项内容均未发生重大变动，判定为无重大变动。		

表三 污染物的产生、治理和排放

<p>一、废水</p> <p>现有项目员工可满足生产需要，扩建后不新增员工人数，扩建项目不新增生活污水，本项目营运期废水主要为生产废水（搅拌机清洗废水、运输车辆清洗废水、检验室废水、地面清洗废水）和初期雨水。</p> <p>运营期生产废水经“砂石分离机+三级沉淀池”处理后，回用于工艺用水或清洗搅拌机、运输车辆、地面等，不外排。初期雨水经导流沟收集，排入沉淀池，经沉淀后回用于清洗或工艺用水，不排放。</p> <p>二、废气</p> <p>现有项目员工可满足生产需要，扩建后不新增员工人数，扩建项目不新增厨房油烟废气。本项目营运过程产生的废气主要是粉料筒仓呼吸孔粉尘、搅拌机投料搅拌粉尘、原料装卸扬尘、原料堆场扬尘和车辆运输扬尘。</p> <p>粉料筒仓、搅拌机均单独配备的脉冲袋式除尘器中进行治理，处理后的尾气以无组织形式排放（不设置有组织排放口）；原料堆场除出入口外全密闭并每日洒水降尘，对进出厂的运输车辆加盖篷布，并在厂内运输道路上洒水降尘。</p> <p>三、噪声</p> <p>本项目噪声主要来源于混凝土搅拌机等设备产生的设备噪声和车辆运行噪声。</p> <p>本项目采用低噪声设备，做好基础减震，设置墙壁隔声，加强维护管理等，同时在原料卸料时做到轻卸缓放，加强作业管理，减少非正常噪声，对周围环境影响较小。</p> <p>四、固体废物</p> <p>扩建后本项目依托原有公用工程，现有项目员工可满足生产需要，扩建后不新增员工人数，扩建项目不新增生活垃圾。</p> <p>本项目营运期产生的固体废物主要为生产过程中产生的沉淀沉渣、除尘器尘灰收集粉尘、废布袋、废机油、废油桶等。扩建项目生产废水处理产生的沉淀池沉渣、砂石分离器的固体部分、检验室废物样品、除尘器收集的粉尘，均可直接全部作为原材料回用于生产，不外排；废布袋暂存于一般固废暂存间，定期交由相关单位回收处理；废机油、废油桶、废含油废抹布和手套暂存于危废暂存间（8m²），定期交由有资质单位回收处理。</p>
--

表3-1 全厂固体废物产生及处置一览表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物代码	产生量 t/a	利用处置方式
1	沉淀池沉渣	废水处理	一般 固废	/	9.4	回用于生产
2	砂石分离器的 固体部分	废水处理				
3	检验室废物样品	成品检验				
4	收集粉尘	废气处理		/	58.7206	
5	废布袋			900-009-S59	0.32	暂存于一般固废暂存间，定期交由相关单位回收处理
6	废机油	车辆、生产设备维护保养	危险 废物	HW08-900-249-98	0.05	暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位回收处理
7	废油桶			HW49-900-041-49	0.005	
8	废含油废抹布和手套				0.005	

五、环境风险防范措施

按防火规范设计并落实各项防火措施及制度，强化厂区防火管理，配置灭火器等消防器材，加强日常监督及贮罐定期安全检查；做好脉冲袋式除尘器、沉淀池的维护保养工作，定期按要求修订突发环境事件应急预案，项目环境风险防控措施落实到位，环境风险可控。

表四 环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

<p>一、环境影响评价报告表的主要结论</p> <p>综上所述，雷州市宏利混凝土有限公司混凝土生产线扩建项目建设符合相关产业政策、环保政策，不涉及生态红线，符合区域“三线一单”管控要求，项目所在地环境质量现状较好，通过落实本评价提出的污染防治措施、风险防范措施，污染物可达标排放，环境风险可控，环境影响在可接受范围内。在此前提下，本项目从环境保护角度而言可行。</p> <p>二、《关于雷州市宏利混凝土有限公司混凝土生产线扩建项目环境影响报告表的批复》（雷环建〔2025〕9号）</p> <p>一、雷州市宏利混凝土有限公司混凝土生产线扩建项目位于雷州市英利镇余庆桥水库坝下（项目中心坐标：E110°05'24.547”，N20°31'34.777”）。现有项目占地面积为13320平方米，建筑面积7500平方米，年产50万吨湿拌砂浆、30万立方米预拌混凝土。本次扩建内容主要为：增设一条年产10万立方米混凝土生产线，配套增设搅拌主机、生产线、粉料罐等生产设备。扩建后项目占地面积为45388平方米，建筑面积26680平方米。现有项目员工可满足生产需要，扩建后不新增员工人数。项目总投资800万元，其中环保投资30万元。</p> <p>二、根据报告表的评价结论、湛江市生态环境技术中心评估意见（湛环技评表〔2025〕51号），并经我局建设项目环境影响评价文件审批委员会审议，在全面落实报告表中提出的各项污染防治措施，确保环境安全的前提下，项目按照报告表所列的性质、规模、地点和防治污染、防止生态破坏的措施进行建设，从环境保护角度可行。</p> <p>三、项目在建设、运营中须落实报告表提出的各项污染防治措施，还需重点做好以下工作：</p> <p>（一）严格落实报告表中提出的各项废水污染防治措施。项目运营期生产废水经“砂石分离机+三级沉淀池”处理后，回用于工艺用水或清洗搅拌机、运输车辆、地面等，不外排。初期雨水经导流沟收集，排入沉淀池，经沉淀后回用于清洗或工艺用水，不排放。</p> <p>（二）严格落实报告表中提出的各项大气污染防治措施。项目营运期的废气主要为粉料筒仓呼吸孔粉尘、搅拌站投料搅拌粉尘、原料装卸粉尘、原料堆场扬尘与车辆运输扬尘。项目采取以下废气污染防治措施：（1）粉料筒仓、搅拌机均单独配备脉冲</p>

袋式除尘器，处理后的尾气以无组织形式排放；（2）原料堆场除储库进出口外，其余方向均密封并定期洒水降尘；（3）对进出厂的运输车辆加盖篷布，并在运输道路上洒水抑尘。

落实以上措施，项目厂界颗粒物排放浓度须满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)无组织排放限值。

（三）项目营运期须做好噪声污染防治措施，采用低噪声设备，做好基础减震，设置墙壁隔声，加强维护管理等，同时在原料卸料时做到轻卸缓放，加强作业管理，减少非正常噪声。

（四）固体废物须按规范要求采取有效的防治措施并加强管理。项目营运期的固体废弃物主要为收集粉尘、废布袋、废机油、废油桶等。项目采取以下固废污染防治措施：（1）沉淀池沉渣、砂石分离器的固体部分、检验室废物样品与收集粉尘回用于生产；（2）布袋除尘器使用产生的废布袋暂存于一般固废暂存间，定期交由相关单位回收处理；（3）维修保养产生的废机油、废油桶、废含油废抹布和手套暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位回收处理。

（五）严格落实报告表提出的各项环境风险防范和应急措施。项目须做好以下环境风险防范措施：（1）建立应急措施，配套应急物资，包括灭火器、急救箱等，并对员工进行使用培训；（2）加强对脉冲袋式除尘器的维护及保养，一旦出现故障，必须立即停止生产；（3）危废暂存间做到防风、防雨、防晒、防渗漏，地面进行防渗防腐蚀的材料建造处理，四周墙体使用水泥墙；（4）加强对柴油罐、减水剂储罐的管理，减少泄露风险；（5）项目利用 300 立方米的三级沉淀池作为应急池，发生事故时消防废水通过厂内排水沟收集至三级沉淀池中暂存，消防废水收集后交有资质单位处理。

（六）加强施工期环境管理，采取有效措施控制施工过程中产生的噪声、扬尘、污水、固体废物等对周围环境的影响。

四、项目须按有关规定征得其他相关部门同意后方可开工建设。项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，建设单位须按规定程序实施项目竣工环境保护验收，验收合格后方可正式投入生产。

五、若项目的性质、规模、地点、生产工艺或者采取的环境保护措施发生重大变动，应重新报批项目的环境影响评价文件。

表五 验收监测质量保证及质量控制

一、监测分析方法

表5-1 监测分析方法

样品类型	检测项目	检测标准（方法）	检测仪器及型号	检出限
无组织废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法》HJ 1263-2022	十万分之一 电子天平/FA1035	168ug/m³
噪声	工业企业厂界 环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	多功能声级计 /AWA5688	—
			声校准器 /AWA6022A	—

二、监测质量保证及质量控制

1、气体监测过程的质量保证和质量控制

5-2 废气监测分析质控数据一览表

采样日期	检测因子	全程序空白		标样分析		穿透分析		加标回收	
		检测结果 (mg/m³)	结果判定	相对误差 (%)	结果判定	穿透率 (%)	结果判定	加标回收率(%)	结果判定
2025.11.14	总悬浮颗粒物	ND	合格	/	/	/	/	/	/
2025.11.15	总悬浮颗粒物	ND	合格	/	/	/	/	/	/
备注：检测结果低于检出限或未检出以“ND”表示。									

5-3 采样仪器流量校准结果一览表

校准日期	仪器名称及型号	仪器编号	设定流量 (mL/min)	测量值 (mL/min)	示值偏差 (%)	允许示值 偏差 (%)	合格与否
2025.11.14	环境空气综合采样器/DL-6200	SZT-XC-249	100	101.3	1.3	±2	合格
	环境空气综合采样器 DL-6200	SZT-XC-250	100	101.3	1.3	±2	合格
	环境空气综合采样器 DL-6200	SZT-XC-251	100	100.4	0.4	±2	合格
	环境空气综合采样器 DL-6200	SZT-XC-252	100	101.0	1.0	±2	合格
2025.11.15	环境空气综合采样器/DL-6200	SZT-XC-249	100	98.8	-1.2	±2	合格
	环境空气综合采样器 DL-6200	SZT-XC-250	100	99.2	-0.8	±2	合格
	环境空气综合采样器 DL-6200	SZT-XC-251	100	100.0	0.0	±2	合格
	环境空气综合采样器 DL-6200	SZT-XC-252	100	99.9	-0.1	±2	合格
流量校准仪器名称及型号：便携式综合校准仪 MH4031 型编号：SZT-XC-077							

2、噪声监测过程的质量保证和质量控制

表5-4 声级计检测前后校准结果

校准日期	仪器名称 及型号	仪器编号	监测 时段	示值（dB）		声校准 器标准 值（dB）	示值 偏差 （dB）	允许示值 偏差范围 （dB）	合格 与否
2025.11.14	多功能声级计 AWA5688	SZT-XC-043	昼间	测量前	94.0	93.8	0.2	±0.5	合格
				测量后	94.0	94.3	-0.3	±0.5	合格
			夜间	测量前	94.0	94.3	-0.3	±0.5	合格
				测量后	94.0	93.8	0.2	±0.5	合格
2025.11.15	多功能声级计 AWA5688	SZT-XC-043	昼间	测量前	94.0	93.8	0.2	±0.5	合格
				测量后	94.0	94.3	-0.3	±0.5	合格
			夜间	测量前	94.0	93.8	0.2	±0.5	合格
				测量后	94.0	94.3	-0.3	±0.5	合格
声校准仪器名称及型号：声校准器/AWA6022A 编号：SZT-XC-087									

三、监测质量控制结论

本项目按照技术方案和相关规范标准对该项目的废气、噪声进行空白试验，精密度、准确度试验，噪声测量前后对仪器进行校准，测定结果均在控制范围内，符合技术方案和相关规范的要求。

表六 验收监测内容

一、厂界无组织废气监测

监测位置：厂界上风向20m设1个参照点，下风向设3个监控点。

监测项目：颗粒物。

监测频次：监测2天，每天监测4次。

监测依据：无组织颗粒物执行《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中表3有关标准，颗粒物无组织排放浓度差值 $\leq 0.5\text{mg/m}^3$ 。

二、噪声监测

监测点位：噪声监测共布设4个监测点位，分别为N1东面厂界、N2南面厂界、N3西面厂界、N4北面厂界，位置详见附图。

监测项目：等效连续A声级 $\text{Leq}[\text{dB(A)}]$ 。

监测频次：每日昼间监测各1次，监测2天。

监测方法及依据：本项目N1东面厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准值，N2南面、N3西面、N4北面厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准值。

三、监测点位图



表七 验收监测结果

一、监测期间工况

表7-1 监测期间工况

检测时间	产品及生产规模/天	实际产量/天	生产负荷
2025.11.14	303m³商品混凝土		
2025.11.15			

由于厂内夜间不生产，不对夜间噪声进行监测。

二、监测结果

表7-2 监测气象参数一览表

样品类别	日期	频次	气温 (℃)	气压 (kPa)	相对湿度 (%)	风向	风速 (m/s)	天气状况
无组织 废气	2025.11.14	第一次	25.4	100.5	56	东南	1.8	晴
		第二次	23.4	100.5	56	东南	1.6	晴
		第三次	24.9	100.5	57	东南	1.6	晴
		第四次	23.5	100.5	56	东南	1.7	晴
	2025.11.15	第一次	24.1	100.5	55	东南	1.9	晴
		第二次	23.2	100.5	56	东南	2.0	晴
		第三次	23.0	100.5	54	东南	2.0	晴
		第四次	24.2	100.5	55	东南	1.7	晴
噪 声	2025.11.14	昼间	23.2	100.5	56	东南	1.8	晴
		夜间	24.9	100.5	57	东南	1.9	晴
	2025.11.15	昼间	24.5	100.5	56	东南	1.7	晴
		夜间	24.0	100.5	54	东南	1.9	晴

1、无组织废气检测结果

表7-2 无组织废气检测结果 单位：mg/m³

检测点位	检测项目	检测结果						标准限值	评价结果
		采样日期：2025.11.14			采样日期：2025.11.15				
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次		
厂界无组织废气上风向参照点 P1	颗粒物 (mg/m³)							0.5	达标
厂界无组织废气下风向监控点 P2								0.5	达标
厂界无组织废气下风向监控点 P3								0.5	达标
厂界无组织废气下风向监控点 P4								0.5	达标

根据上表检测结果可知，本项目厂界下风向颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中表3有关标准，达颗粒物无组织排放浓度差值要求。

2、噪声检测结果

表7-4 厂界噪声检测结果

检测点位	测定时间	主要声源	检测结果 Leq[dB (A)]		标准限值 Leq[dB (A)]	结果评价
			2025.11.14	2025.11.15		
厂界外东面 1 米处 N1	昼间	工业			70	达标
	夜间	工业			55	达标
厂界外南面 1 米处 N2	昼间	工业			60	达标
	夜间	工业			50	达标
厂界外西面 1 米处 N3	昼间	工业			60	达标
	夜间	工业			50	达标
厂界外北面 1 米处 N4	昼间	工业			60	达标
	夜间	工业			50	达标

项目四周厂界主要噪声源是生产噪声，项目东面厂界符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准值要求，N2南面、N3西面、N4北面厂界符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准值要求。

三、主要污染物排放总量

项目不新增员工，无新增生活污水排放，未设置水污染物总量控制指标；大气污染物仅核定颗粒物总量控制指标，原有项目颗粒物排放总量1.6952t/a，本项目扩建后新增颗粒物排放总量0.271t/a，扩建后项目颗粒物排放总量控制指标为1.9662t/a，均为无组织排放。项目无组织排放颗粒物经监测达标，视同满足无组织排放总量控制相关要求。

表八 环境管理检查

一、项目“三同时”验收内容落实情况					
内容要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环评阶段环境保护措施	执行标准	实际建设
大气环境	粉料筒仓	TSP	4个处理效率为99%的“脉冲袋式除尘器”+全密封覆盖（全封闭后抑尘效率约95%）	《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）表3中颗粒物无组织排放限值	已落实。1、粉料筒仓、搅拌主机均全封闭覆盖与单独配套脉冲袋式除尘器，粉尘经布袋除尘器除尘后无组织排放； 2、原料堆场除储库入口外，其余方向均密封并定期洒水抑尘； 3、对进出厂的运输车辆加盖篷布，并在运输道路上洒水抑尘； 4、本次验收监测无组织颗粒物满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中表3颗粒物无组织排放限值要求。
	搅拌主机	TSP	1个处理效率为99%的脉冲袋式除尘器+全密封覆盖（全封闭后抑尘效率约95%）		
	原料装卸	TSP	洒水抑尘（洒水抑尘效率为74%）		
	原料堆场	TSP	洒水抑尘（洒水抑尘效率为74%）+全密封覆盖（全封闭后抑尘效率约90%）		
	车辆运输	TSP	洒水抑尘（洒水抑尘效率为74%）		
地表水环境	生产废水	SS	砂石分离器+三级沉淀池处理后回用于生产	无外排废水，对周围环境影响很小	已落实。生产废水与初期雨水经沉淀后回用于生产，不外排。
	初期雨水	SS			
声环境	机械设备	生产机械	设备布置厂房内，通过选用低噪声设备、基础减震等措施	东厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准限值，其余厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值	已落实。本次验收昼间厂界噪声东厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准限值，西、南、北厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值

					类标准限值。
固体废物	沉淀池	沉淀池沉渣	回用生产	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 (GB18599-2020)	已落实。沉淀池沉渣、砂石分离器的固体部分、检验室废物样品与收集粉尘回用于生产。
	砂石分离器	砂石分离器的固体部分	回用生产		
	检验室	检验室废物样品	回用生产		
	脉冲袋式除尘器	收集粉尘	回用于生产		
	脉冲袋式除尘器	废布袋	定期交由相关单位回收处理	已落实。布袋除尘器使用产生的废布袋暂存于一般固废暂存间，定期交由相关单位回收处理。	
	车辆、生产设备维护保养	废机油	定期交由有资质单位处置	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2023)	已落实。废机油、废油桶、废含油废抹布和手套暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位回收处理。
		废油桶			
废含油废抹布和手套					
土壤及地下水污染防治措施	厂区地面硬底化				已落实。项目厂区地面已硬底化。
生态保护措施	/				/
环境风险防范措施	1) 严格按照防火规范要求设计，切实落实各项防火措施和制度； 2) 强厂区的防火管理，配置灭火器等消防器材，加强运行期间的日常监督，定期对贮罐进行安全检查； 3) 加强对脉冲袋式除尘器和沉淀池的维护及保养。				已落实。修订了突发环境事件应急预案，落实了风险防范措施，对环境影响较小。

其他环境管理要求	<p>建设项目建成后，应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，应根据《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》（环办环评函〔2017〕1235号）自主组织开展竣工环保验收，验收合格后方可投入正式生产。</p>	<p>正在落实。项目按规定程序实施项目竣工环境保护验收，验收合格后方可正式投入生产。</p>
<p>二、环评批复落实情况</p>		
序号	环评报告表批复要求	实际落实情况
1	<p>三、（一）严格落实报告表中提出的各项废水污染防治措施。项目运营期生产废水经“砂石分离机+三级沉淀池”处理后，回用于工艺用水或清洗搅拌机、运输车辆、地面等，不外排。初期雨水经导流沟收集，排入沉淀池，经沉淀后回用于清洗或工艺用水，不排放。</p>	<p>已落实。生活污水回用于周边林地灌溉，灌溉协议详见附件5；生产废水与初期雨水经沉淀后回用于生产，不外排。</p>
2	<p>三、（二）严格落实报告表中提出的各项大气污染防治措施。项目运营期的废气主要为粉料筒仓呼吸孔粉尘、搅拌站投料搅拌粉尘、原料装卸粉尘、原料堆场扬尘与车辆运输扬尘。项目采取以下废气污染防治措施：（1）粉料筒仓、搅拌机均单独配备脉冲袋式除尘器，处理后的尾气以无组织形式排放；（2）原料堆场除储库进出口外，其余方向均密封并定期洒水降尘；（3）对进出厂的运输车辆加盖篷布，并在运输道路上洒水抑尘。</p> <p>落实以上措施，项目厂界颗粒物排放浓度须满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）无组织排放限值。</p>	<p>已落实。粉料筒仓、搅拌主机均全封闭覆盖与单独配套脉冲袋式除尘器，粉尘经布袋除尘器除尘后无组织排放；原料堆场除储库入口外，其余方向均密封并定期洒水抑尘；对进出厂的运输车辆加盖篷布，并在运输道路上洒水抑尘。</p> <p>本次验收监测无组织颗粒物满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中表3颗粒物无组织排放限值要求。</p>
3	<p>三、（三）项目运营期须做好噪声污染防治措施，采用低噪声设备，做好基础减震，设置墙壁隔声，加强维护管理等，同时在原料卸料时做到轻卸缓放，加强作业管理，减少非正常噪声。</p>	<p>已落实。本次验收昼间厂界噪声东厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准限值，西、南、北厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值。</p>
4	<p>三、（四）固体废物须按规范要求采取有效的防治措施并加强管理。项目运营期的固体废弃物主要为收集粉尘、废布袋、废机油、废油桶等。项目采取以下固废污染防治措施：（1）沉淀池沉渣、砂石分离器的固体部分、检验室废物样品与收集粉尘回用于生产；（2）布袋除尘器使用产生的废布袋暂存于一般固废暂存间，定期交由相关单位回收处理；（3）维修保养产生的废机油、废油桶、废含油废抹布和手套暂存于危废暂存间，定期交由有资质单</p>	<p>已落实。沉淀池沉渣、砂石分离器的固体部分、检验室废物样品与收集粉尘回用于生产；布袋除尘器使用产生的废布袋暂存于一般固废暂存间，定期交由相关单位回收处理；废机油、废油桶、废含油废抹布和手套暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位回收处理。</p>

	位回收处理。	
5	<p>三、（五）严格落实报告表提出的各项环境风险防范和应急措施。项目须做好以下环境风险防范措施：（1）建立应急措施，配套应急物资，包括灭火器、急救箱等，并对员工进行使用培训；（2）加强对脉冲袋式除尘器的维护及保养，一旦出现故障，必须立即停止生产；（3）危废暂存间做到防风、防雨、防晒、防渗漏，地面进行防渗防腐蚀的材料建造处理，四周墙体使用水泥墙；（4）加强对柴油罐、减水剂储罐的管理，减少泄露风险；（5）项目利用 300 立方米的三级沉淀池作为应急池，发生事故时消防废水通过厂内排水沟收集至三级沉淀池中暂存，消防废水收集后交有资质单位处理。</p>	<p>已落实。项目编制了突发环境事件应急预案，落实相关风险防范措施：（1）建立应急措施，配套应急物资，包括灭火器、急救箱等，并对员工进行使用培训；（2）加强对脉冲袋式除尘器的维护及保养，一旦出现故障，必须立即停止生产；（3）危废暂存间做到防风、防雨、防晒、防渗漏，地面进行防渗防腐蚀的材料建造处理，四周墙体使用水泥墙；（4）加强对柴油罐、减水剂储罐的管理，减少泄露风险；（5）项目利用 300 立方米的三级沉淀池作为应急池，发生事故时消防废水通过厂内排水沟收集至三级沉淀池中暂存，消防废水收集后交有资质单位处理。</p>
6	<p>三、（六）加强施工期环境管理，采取有效措施控制施工过程中产生的噪声、扬尘、污水、固体废物等对周围环境的影响。</p>	<p>已落实。施工建设期内按要求要求做好相关污染防控措施，施工期未因环境污染收到周边群众投诉。</p>
7	<p>四、项目须按有关规定征得其他相关部门同意后方可开工建设。项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，建设单位须按规定程序实施项目竣工环境保护验收，验收合格后方可正式投入生产。</p>	<p>正在落实。项目按规定程序实施项目竣工环境保护验收，验收合格后方可正式投入生产。</p>
8	<p>五、若项目的性质、规模、地点、生产工艺或者采取的环境保护措施发生重大变动，应重新报批项目的环境影响评价文件。</p>	<p>项目实际建设的性质、规模、地点、生产工艺或者采取的环境保护措施未发生重大变动。</p>

三、不能通过验收的情形判定

序号	环保设施不合格情形	实际情况	是否合格
1	未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；	按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，环境保护设施与主体工程同时投产使用。	合格
2	污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；	污染物排放符合国家和地方相关标准、重点污染物排放总量达到控制指标要求。	合格
3	环境影响报告书（表）经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；	项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动。	合格
4	建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；	建设过程中未造成重大环境污染；	合格
5	纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；	2025年8月6日进行固定污染源排污登记变更，登记编号：91440882MA51HBR447001Z。	合格
6	分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；	项目投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力满足其相应主体工程需要。	合格
7	建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的；	建设单位因该建设项目未违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚。	合格
8	验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；	验收报告的基础资料数据相符，内容不存在重大缺项、遗漏，验收结论合理。	合格
9	其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。	未有其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。	合格
结论	对照本次环保设施验收不合格情形逐项核查，所有核查项均合格，无任何验收不合格情形，本项目环境保护设施验收合格。		

表九 验收监测结论

1、项目概况

雷州市宏利混凝土有限公司混凝土生产线扩建项目位于雷州市英利镇余庆桥水库坝下，项目实际总投资780万元，其中环保投资36万元，占比为4.62%。扩建后项目占地面积为45388m²，建筑面积26680m²，新建一条年产10万立方米混凝土生产线及配套设施。

2、环保执行情况

雷州市宏利混凝土有限公司混凝土生产线扩建项目于2025年7月17日取得了湛江市生态环境局雷州分局《关于雷州市宏利混凝土有限公司混凝土生产线扩建项目环境影响报告表的批复》（雷环建〔2025〕9号）；2025年8月6日进行固定污染源排污登记变更（登记编号：91440882MA51HBR447001Z）。本项目于2025年8月建成，现项目正在办理竣工环境保护验收监测手续。本项目从建设到调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

3、验收监测结果

（1）废气

根据验收监测报告可知，无组织颗粒物满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中表3颗粒物无组织排放限值要求。

（2）废水

生产废水与初期雨水经沉淀后回用于生产，不外排。

（3）噪声

根据验收监测报告可知，本次验收昼间厂界噪声东厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4类标准限值，西、南、北厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准限值。

（4）固体废物

沉淀池沉渣、砂石分离器的固体部分、检验室废物样品与收集粉尘回用于生产；布袋除尘器使用产生的废布袋暂存于一般固废暂存间，定期交由相关单位回收处理；废机油、废油桶、废含油废抹布和手套暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位回收处理。

4、结论

项目执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，按照环评建议和环评批复的要

求落实了污染治理设施，废气、厂界噪声符合相应的国家和地方标准，固体废物按规定妥善处置，落实了风险防范措施。本项目的建成运行对周边环境未产生明显的影响，基本符合建设项目环保设施竣工验收要求，可通过建设项目竣工环保验收。

5、后续工作

（1）加强环保管理，并制定和落实严格的环保生产制度，加强脉冲袋式除尘器和沉淀池的管理和维护，制定突发环境事件应急预案。

（2）加强设备及各项污染防治措施的定期检修和维护工作，做好危废暂存间的防渗措施，并确保危险废物得到合理处置。

附件1 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：雷州市宏利混凝土有限公司

填表人（签字）：陈立家

项目经办人（签字）：陈立家

建设项目	项目名称	雷州市宏利混凝土有限公司建设项目				项目代码	2408-440882-04-01-272865				建设地点	湛江市雷州市英利镇余庆桥水库坝下			
	行业类别（分类管理名录）	C3021 水泥制品制造				建设性质	扩建				项目厂区中心经纬度	E110°05'24.547", N20°31'34.777"			
	设计生产能力	商品混凝土生产线，年产 10 万 m³				实际生产能力	商品混凝土生产线，年产 10 万 m³				环评单位	湛江市环泽环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	湛江市环境生态局雷州分局				审批文号	雷环建〔2025〕9 号				环评文件类型	报告表			
	开工日期	/				竣工日期	/				排污登记时间	2025 年 8 月 6 日			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/				本工程排污登记编号	91440882MA51HBR447001Z			
	验收单位	雷州市宏利混凝土有限公司				环保设施监测单位	/				验收监测时工况				
	投资总概算（万元）	800				环保投资总概算（万元）	30				所占比例（%）	3.75			
	实际总投资（万元）	780				实际环保投资（万元）	36				所占比例（%）	4.62			
	废水治理（万元）		废气治理（万元）		噪声治理（万元）		固体废物治理（万元）		绿化及生态（万元）		其他（万元）				
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/				年平均工作时	3000d				
运营单位		雷州市宏利混凝土有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				91440882MA51HBR447		验收时间	2025 年 8 月			
污染物排放达与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放削减量 (9)		
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
	化学需氧量	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
	氨氮	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
	石油类	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
	废气	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
	二氧化硫	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
	烟尘	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
	工业粉尘	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
	氮氧化物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
	工业固体废物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
	与项目有关的其他特征污染物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		